

Metallverarbeitung / Maschinenliste

Stiftung Brändi AWB Kriens

Sägen

Kreissägen EISELE

Sägeautomaten ROHBITSUNE; EISELE und KASTO alu A13

Flach 120 × 50 mm, Rund ø 100 mm

Biegen

Rohrbiegemaschine MEWAG bis Rohr ø 40 mm

STIERLIBIEGER 200 kN und 75 kN

Flach 10 × 100 mm

Drehen konventionell

Durchlass ø 50 mm, Spitzenhöhe 150 mm

Stanzen

LINDENBERG; BEUTLER 250 kN und 300 kN

JOSSI CNC

Drehen CNC

Doosan Lynx 2100A mit Fanuc Durchlass 52mm

HYUNDAI_KIA SKT-15LM mit Fanuc 21i Stg. mit Stangelader Breuning Irco ILS-MUK

MIYANO BCN-42 05 mit Fanuc Oi Steuerung

MORI SEIKI NLX 2000 SY Durchlass 65mm Stangelader Breuning Irco ILS-MUK

Schweissen

Mig/Mag, Tig, Punktschweissen, Elektroschweissen

Schweisroboter ABB IRB 1400 6 Achsen

Bohren/Gewinden konventionell

Tischbohrmaschinen ACIERA, FEHLMANN und IXION

Säulenbohrmaschinen IBARMIA

Gewinde bis M24

Gleitschleifen

Rundtrogvibratoren

Troval CD 110 + CD 300 + CD 400

Bohren CNC

FEHLMANN Picomax 51 CNC mit Heidenhein TNC 350 Steuerung

X-Achse: 500 mm, Y-Achse: 300 mm

Fräsen konventionell Vertikalbearbeitung CNC

EMCO F3; Schaublin 22 und 53N

X-Achse: 760 mm, Y-Achse: 400 mm

HYUNDAI SPT-V550D mit Wechseltisch und Siemens 810 Stg.

X-Achse: 570 mm, Y-Achse: 410 mm, Z-Achse: 580 mm

TOPPER TMV-510T mit Fanuc 18i Steuerung

X-Achse: 510 mm, Y-Achse: 360 mm, Z-Achse: 300 mm

BROTHER TC-S2D mit Brother CNC-Steuerung

mit 4. Achse, X-Achse: 700 mm, Y-Achse: 400 mm, Z-Achse: 300 mm

Picomax 56 TOP mit Heidenhain TNC 620 Steuerung

X-Achse: 500 mm, Y-Achse: 400 mm, Z-Achse: 400 mm